



(19) RU⁽¹¹⁾ 2 139 096⁽¹³⁾ C1
(51) МПК⁶ A 61 L 15/16

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 95116248/14, 17.12.1993
(24) Дата начала действия патента: 17.12.1993
(30) Приоритет: 30.12.1992 DE P 4244548 5
(46) Дата публикации: 10.10.1999
(56) Ссылки: EP 0450924 A, 09.10.91. DE 4020780 C, 29.08.91. EP 0415183 A, 06.03.91.
(65) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 19.07.95
(86) Заявка РСТ: EP 93/03586 (17.12.93)
(87) Публикация РСТ: WO 94/15851 (21.07.94)
(96) Адрес для переписки: 129010, Москва, ул.Большая Спасская, д.25, стр.3, Фирма Патентных поверенных, Лебедевой Н.Г.

(71) Заявитель:
Хемисхе Фабрик Штокхаузен ГмБХ (DE)
(72) Изобретатель: Хельмут Климмек (DE),
Хельмут Брем (DE)
(73) Патентообладатель:
Хемисхе Фабрик Штокхаузен ГмБХ (DE)

(54) ПОРОШКООБРАЗНЫЕ ШИТЫЕ ПОЛИМЕРЫ, АБСОРБИРУЮЩИЕ ПОД НАГРУЗКОЙ ВОДНЫЕ ЖИДКОСТИ, А ТАКЖЕ КРОВЬ, СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТАКИХ ПОЛИМЕРОВ И ТЕКСТИЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ГИГИЕНЫ ТЕЛА

(57) Реферат:
Порошкообразный шитый абсорбирующий водные жидкости, а также кровь полимер(суперабсорбер), образованный из: а) 55,0-99,9 мас.% полимеризованных ненасыщенных способных к полимеризации, содержащих кислотные группы мономеров, которые по меньшей мере на 25 мол.% нейтрализованы; б) 0-40 мас.% полимеризованных ненасыщенных способных к сополимеризации с а) мономеров; в) 0,1-5,0 мас.% агента сшивки; г) 0-30 мас.% водоразстворимого полимера, причем массовые количества а)-г) рассчитаны на безводный полимер, характеризуется тем, что 100 частей вышеописанного полимера, взятого в виде частиц, смешивают с водным раствором самое большее на 10 частей по меньшей мере 10%-ной фосфорной кислоты и а) 0,05-0,3 частей соединения, которое может

реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами и не содержит никакой образующей щелочную соль группы в молекуле, и/или б) 0,05-1 части соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами и содержит одну образующую щелочную соль группу в молекуле, и нагревают при 150-250°C. Суперабсорберы обладают высокой удерживающей способностью, высокой прочностью геля и высокой поглощающей способностью под давлением, их можно получать без применения органического растворителя и только с помощью незначительного количества обрабатывающего средства для дополнительной обработки поверхности порошкообразного полимера. 3 с. и 7 з.п.ф-лы, 6 табл.

RU 2 139 096 C1

RU 2 139 096 C1



(19) RU (11) 2 139 096 (13) C1
(51) Int. Cl.⁶ A 61 L 15/16

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 95116248/14, 17.12.1993
(24) Effective date for property rights: 17.12.1993
(30) Priority: 30.12.1992 DE P 4244548.5
(46) Date of publication: 10.10.1999
(85) Commencement of national phase: 19.07.95
(86) PCT application:
EP 93/03586 (17.12.93)
(87) PCT publication:
WO 94/15651 (21.07.94)
(98) Mail address:
129010, Moskva, ul.Boi'shaja Spasskaja,
d.25, str.3, Firma Patentnykh poverennykh,
Lebedevoy N.G.

(71) Applicant:
Khemische Fabrik Shtokkhauzen GmbH (DE)
(72) Inventor: Khel'mut Klimmek (DE),
Khel'mut Brem (DE)
(73) Proprietor:
Khemische Fabrik Shtokkhauzen GmbH (DE)

(54) POWDERED CROSS-LINKED POLYMERS ABSORBING LOADED AQUEOUS LIQUIDS AND BLOOD,
METHOD OF PREPARING SUCH POLYMERS, AND BODY HYGIENE-DESTINED TEXTILE STRUCTURES

(57) Abstract:

FIELD: polymer materials. SUBSTANCE: polymer (superabsorbent) is formed of (i) 55-99.9 wt % of polymerized unsaturated polymerization-capable monomers containing acid groups, from which at least 25% are neutralized; (ii) 0-40 wt % of polymerized unsaturated monomers capable of copolymerizing with (i) monomers; (iii) 0.1-5.0 wt % of cross-linking agent; (iv) 0-30 wt % of water-soluble polymer; amounts of (i)-(iv) being calculated for anhydrous materials. According to invention, 100 parts

of above-defined polymer particles with up to 10 parts of at least 10% phosphoric acid and 0.05-0.3 parts of compound, which can react with at least two carboxyl groups and contains no alkali salt-forming group, and/or 0.05-1 parts of compound, which can react with at least two carboxyl groups and contains one alkali salt-forming group. EFFECT: increased retention capacity, increased gel strength, and increased absorption capacity under pressure with no use of organic solvent. 10 cl, 6 tbl

RU 2 139 096 C1

RU 2 139 096 C1

Изобретение относится к порошкообразным, сшитым полимерам, суперабсорберам, абсорбирующим водные жидкости, а также кровь, причем к полимерам с улучшенными свойствами в отношении набухания и удерживающей способности водных жидкостей под нагрузкой, к способу получения этих полимеров, а также к их применению в абсорбирующих предметах санитарии, таких как детские пеленки, при недержании (мочи) у взрослых, для гигиены женщин и покрытия ран.

Суперабсорберы представляют собой водонерастворимые, сшитые полимеры, которые при набухании и образовании гидрогелей способны впитывать большие количества водных жидкостей и жидкостей организма, таких как моча и кровь, и удерживать абсорбируемые количества жидкости при определенном давлении. Благодаря этим характерным абсорбционным свойствам полимеры находят применение в основном при изготовлении предметов санитарии, например, таких как детские пеленки и гигиенические пояса.

В случае имеющихся в настоящее время в распоряжении торговли суперабсорберов речь идет о сшитых полиакриловых кислотах или сшитых привитых полилимерах крахмала с акриловой кислотой, у которых карбоксильные группы частично нейтрализованы с помощью гидроксида натрия или гидроксида калия. Получение порошкообразных суперабсорберов осуществляют в принципе двумя способами.

Согласно первому способу, частично нейтрализованную акриловую кислоту в водном растворе в присутствии многофункционального агента сшивки путем радикальной полимеризации переводят в гель, который затем размельчают, высушивают и просеивают до желательного размера частиц. Эту полимеризацию в растворе можно осуществлять непрерывно или периодически. Типичные способы описываются, например, в патенте США 4286082; патенте ФРГ 2706135 и патенте США 4076663.

Второй способ представляет собой инверсный способ суспензионной и эмульсионной полимеризации. В этом процессе водный, частично нейтрализованный раствор акриловой кислоты с помощью защитных коллоидов или эмульгаторов диспергируют в гидрофобном органическом растворителе и полимеризацию инициируют радикальными инициаторами. По окончании полимеризации воду азеотропно удаляют из реакционной смеси и полимер отфильтровывают и высушивают. Реакцию сшивки можно осуществлять за счет введения с одновременной полимеризацией полифункционального агента сшивки, который растворен в растворе мономеров, и/или путем взаимодействия пригодного агента сшивки с функциональными группами полимера во время стадии получения. Принцип способа описывается, например, в патенте США 4340706, патенте ФРГ 3713601 и патенте ФРГ 2040010.

В то время, как при развитии суперабсорберов в технике прежде всего называется только очень высокая набухаемость при контакте с жидкостью, а также свободная емкость набухания, позднее

оказалось, что в первую очередь дело не только в количестве абсорбируемой жидкости, но и также в прочности набухшего геля. Абсорбирующая способность, набухаемость или свободная емкость набухания, указанные с одной стороны, и прочность геля в случае сшитого полимера, с другой стороны, однако представляют собой реверсивные свойства, как уже известно из патента США 3247171 и, далее из патента США Re 32649. Это означает, что полимеры с особенно высокой абсорбционной способностью обладают только незначительной прочностью набухшего геля с тем последствием, что гель при применении давления (например, давления тела) деформируется и претерпевает дальнейшее распределение жидкости и впитывание жидкости. Согласно патенту США Re 32649 поэтому необходимо обеспечивать уравновешенное соотношение такого рода суперабсорберов в конструкции пеленок относительно впитывания жидкости, транспортировки жидкости, сухости пеленки и кожи. При этом приходят не только к тому, что полимер может удерживать жидкость при последующем воздействии давления, после того, как полимер прежде всего мог свободно набухать, но и также к тому, что жидкости впитываются также против оказываемого одновременно, т.е. во время абсорбции жидкости, давления, как это происходит при практических условиях, когда ребенок или субъект сидит или лежит на изделии санитарии, или когда, например, путем движения ног, приходит к воздействию ножницеобразных усилий. Это специфическое абсорбционное свойство в европейском патенте EP-0339461 называется как впитывание (поглощение), под давлением.

Возрастающей тенденцией, по понятным эстетическим соображениям и в связи с аспектами окружающей среды (уменьшение депонируемого объема), является выполнение изделия санитарии все меньше и тоньше, что возможно только благодаря тому, что большую часть объема впитанной части в пеленках уменьшают и одновременно увеличивают долю суперабсорбера. Таким образом суперабсорбер должен брать на себя дополнительно задачи относительно поглощения (всасывания) и транспортировки жидкости, которые ранее выполнял пушок.

Если долю суперабсорбера в изделии гигиены, например, в пеленке, повышают до 40% или даже до 60% и выше, то выпускаемые в продажу суперабсорберы практически непригодны. Поглощение жидкости, особенно под давлением, становится настолько слишком медленным. Частицы склонны к образованию коагулированного геля. Таким образом возникающий барьер из геля блокирует дальнейшую транспортировку жидкости. Это явление, как известно, называется как "геле-блокирование".

Для того, чтобы получить суперабсорбирующие полимеры, которые обладают особой комбинацией свойств, таких как высокая удерживающая способность, высокая прочность геля и высокая впитывающая (поглощающая) способность под давлением, порошкообразные полимеры необходимо дополнительно обрабатывать

Согласно патенту Великобритании

2119384 А, благодаря обработки полимеров соединениями, несущими по меньшей мере две функциональные группы, способные реагировать с карбоксильными группами частицеобразного полимера в поверхностном слое, достигают отчетливого улучшения свойств

В выкладке на патент ФРГ 3523617 описывается способ дополнительной обработки порошкообразного полимера с помощью многоатомного спирта, который наносит перед реакцией на порошкообразный полимер при повышенной температуре неразбавленным, разбавленным водой и/или органическим растворителем.

Согласно патенту ФРГ 4020780 достигают улучшенной набухаемости суперабсорбирующего полимера против давления путем нагрева полимерного порошка с 0,1 - 5 мас. % алиленкарбоната, который в случае необходимости наносят разбавленным водой и/или спиртом.

Как в выкладке на патент ФРГ 3523617, так и также в европейском патенте EP-A 2-0450924, проводят обработку поверхности абсорбирующего полимера многоатомным спиртом, который в случае необходимости вводят с разбавленной водой и/или органическим растворителем. В этой публикации подробно описываются на значения разбавления обрабатываемого средства водой и/или органическим растворителем. При разбавлении способного реагировать с карбоксильными группами полимера обрабатываемого средства исключительно водой сталкиваются с чрезмерными технологическими трудностями. Порошкообразный, набухающий в воде полимер "спекается" при контакте с водой или водными растворами, так что невозможно однородное распределение обрабатываемого средства на поверхности частиц. Если не хотят отказаться от воды при смешении набухающего в воде, порошкообразного полимера с соединением, которое может реагировать с карбоксильными группами полимера, чтобы поддерживать процесс диффузии обрабатываемого средства в твердое вещество, то вынуждены инерттизировать воду за счет избытка обрабатываемого средства или неакционноспособного органического растворителя. Инертизация с помощью органического растворителя означает применение жидкостей, которые не вызывают набухания полимера, следовательно, при процессе смешения с порошкообразным полимером не приводят к слипанию.

Специалисту известна трудность однородного смешения незначительных количеств жидкости с порошкообразными веществами, в особенности когда необходимо равномерное покрытие каждого отдельного зерна.

Путем повышения разбавления обрабатываемого средства органическим растворителем действует положительно в отношении распределения обрабатываемого средства на поверхности порошкообразного полимера, однако в случае количества жидкости более чем 1 мас.%, приводит к увлажненному полимерному порошку, который закупоривает транспортные системы при непрерывном процессе.

За счет увеличения количества

обрабатываемого средства до более чем 1 вес. %, правда, улучшается распределение, однако получается влажный, клейкий порошок. Если перед процессом смешения к обрабатываемому средству добавлять больше воды, чем это необходимо для приготовления примерно 50%-ного раствора, чтобы ускорить диффузию обрабатываемого средства в полимерном зеренном материале, то порошкообразный полимер слипается. Путем описанного в европейском патенте EP-0450923 А 2, непрерывного способа смешения способных набухать в воде полимеров с растворами обрабатываемого средства в общепризнанных особыми синтетическими материалами смесителя, правда, предотвращается прилипание влажного порошка полимера к стенкам смесителя и уменьшается затрачиваемая на смешение работа, однако свойства смешанного продукта не улучшаются.

Согласно способу, описанному в европейском патенте EP- 0083022, последующую обработку водосодержащих гелеобразных частиц полимера проводят в органических растворителях. После механического отделения полимера осуществляют высушивание, причем неизбежно образуется конденсат из воды и органического растворителя, как спирт, углеводород, хлорированный углеводород или кетон, который затем нужно обрабатывать таким образом, чтобы части растворителя не попадали ни через отходящий воздух, ни через сточную воду в окружающую среду.

Обобщая, следует сказать, что для покрытия порошкообразного, способного набухать в воде полимера с помощью вещества, которое должно вступать в реакцию в поверхностном слое отдельной частицы, получают следующие условия:

количество обрабатываемого средства должно быть достаточным, чтобы достигать равномерного покрытия порошка полимером; количество воды, которая служит в качестве вспомогательного средства распределения и в качестве носителя для обрабатываемого средства в поверхностном слое полимера, ограничено, т.е. иначе приходят к необратимому спеканию частиц полимера;

общее количество из обрабатываемого средства, воды и, в случае необходимости, органического растворителя ограничено, так как в противном случае образуются влажные, нетекучие смеси. Если рассматривают процесс смешения набухающего в воде полимера с обрабатываемым средством отдельно от всего способа, то применение органического растворителя вместе с обрабатываемым средством кажется наиболее рациональным. Непременнo должно достигаться распределение обрабатываемого средства и ограниченных количеств воды на порошке полимера. Также применение больших количеств обрабатываемого средства обеспечивает хорошее распределение на полимере - также в присутствии воды -, когда обрабатываемое средство может играть роль органического растворителя, т.е. предотвращается спекание порошкообразного полимера. При использовании слишком больших количеств обрабатываемого средства, однако согласно

европейскому патенту EP-A 2-0450923, можно придти к сильному уменьшению емкости набухания полимера.

Также при оптимальном варианте способа смешения порошкообразного, способного набухать в воде полимера, и, в случае необходимости, разбавителей нужно принимать во внимание воздействие на последующую реакцию при повышенной температуре. Если улучшенные свойства суперабсорбирующих полимеров достигаются за счет последующей этерификации до сложного эфира и/или амидирования карбоксильных групп полимера, то при рациональном времени реакции необходимы реакционные температуры выше 150°C. При этих температурах, наряду с водой, которая содержится в количестве 8 - 15 мас.% в исходном полимере, и растворителем, также испаряются значительные количества обрабатывающего средства, которые нужно удалять из реактора (сушилки), чтобы предотвратить конденсацию в реакторе. Целевую транспортировку вторичного пара осуществляют с помощью, в случае необходимости, предварительно подогретого промывного газа, так как конденсирующийся водяной пар приводит к спеканию, а конденсирующееся обрабатывающее средство - к спаливанию и обезвреживанию порошкообразного полимера.

Водяной пар, испаряющееся обрабатывающее средство, продукты окисления, остаточные мономеры, а также прочие летучие продукты превращения и органические растворители только с трудом можно удалить из отходящего газа, т.е. они неизбежно попадают в воздух или в сточную воду.

Задачей изобретения поэтому является возможность получения суперабсорберов, которые обладают комбинацией свойств по высокой удерживающей способности, высокой прочности геля и высокой впитывающей способности под давлением и которые можно получить без применения органического растворителя и с помощью только незначительного количества обрабатывающего средства для дополнительной обработки порошкообразного полимера. Эта задача решается благодаря отличительным признакам п.1 формулы изобретения. Неожиданно оказалось, что за счет применения фосфорной кислоты в качестве разбавителя для средства, которым обрабатывают поверхность абсорбирующей смолы, можно получать суперабсорберы с целевой комбинацией свойств при отменном уменьшении количества обрабатывающего средства.

Фосфорную кислоту предпочтительно используют в количестве самое большее 10 частей (в дальнейшем все части представляют собой весовые части) на 100 частей полимера и в концентрации по меньшей мере 10 вес.%. Уже с помощью 0,1 вес. % H_3PO_4 , в расчете на порошок полимера, получают, согласно изобретению, улучшенный суперабсорбер.

В качестве обрабатывающих средств согласно изобретению используют

а), 0,05 - 0,3 части соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами порошкообразного полимера и не содержит никакой образующей

щелочную соль группы, предпочтительно многоатомные спирты такие, как этиленгликоль, пропандиол, полиэтиленгликоль, глицерин, и акриленкарбонаты, как этиленкарбонат; и/или

б), 0,05 - 1 часть соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами порошкообразного полимера и дополнительно содержит кислотную, образующую щелочную соль группу в молекуле, например, полигидроксикарбоновые кислоты, такие как диметил-пропионовая кислота (= 2,2-бис(гидроксиметил)пропионовая кислота).

Обрабатывающие средства по п. б) обладают тем преимуществом, что их летучесть при реакции с карбоксильными группами порошкообразного полимера ограничивается за счет соособразования в полерностном слое полимера

Абсорбирующий воду полимеризат, который можно применять для покрытия, получают путем полимеризации 55 - 99,9 вес.% мономеров с кислотными группами, например такими, как акриловая кислота, метакриловая кислота, 2-акриламидо-2-метилпропансульфокислота или смеси этих мономеров; причем, если кислотные группы по меньшей мере на 25 мол.% нейтрализованы, то они находятся, например, в виде солей натрия, калия, или аммония. Предпочтительно степень нейтрализации составляет по меньшей мере 50 мол.%. Особенно предпочтителен полимеризат, который образован из чистой акриловой или метакриловой кислоты, которая нейтрализована на 50-80 мол.%. В качестве других мономеров для получения абсорбирующих воду полимеризатов можно применять 0 - 40 вес.% акриламида, метакриламида, гидроксипропилакрата, диметиламинопропилакрата или акриламидпропилтриметиламонийхлорида.

Более высокие, чем 40%, количества этих мономеров ухудшают набухаемость полимеризата.

В качестве агентов сшивки можно применять любые соединения, которые содержат по меньшей мере две этиленовонасыщенные двойные связи или одну этиленовонасыщенную двойную связь и одну реакционноспособную по отношению к кислотным группам, функциональную группу или несколько реакционноспособных по отношению к кислотным группам функциональных групп. В качестве примеров следует назвать: акрилаты и метакрилаты многоатомных спиртов, как бутандиолакрилат, гександиолакрилат, полиглицольдиакрилат, триметилпропантриакрилат или аллилакрилат, диаллилакриламид, триаллиламин, диаллиловый простой эфир, метиленисакриламид или N-метилолакриламид.

В качестве водорастворимых полимеров в абсорбирующем воду полимеризате могут содержаться 0 - 30 вес.% частично или полностью омыленного поливинилового спирта, поливинилпирролидона, крахмала или производных крахмала, полигликолей или полиакриловых кислот. Молекулярный вес этих полимеров является некристаллическим

до тех пор, пока они водорастворимы. Предпочтительными водорастворимыми полимерами являются крахмалы, поливиниловый спирт или смеси этих полимеров. Предпочтительное количество таких водорастворимых полимеров в абсорбирующем воду полимеризате составляет 1-5 вес. %, в особенности, когда в качестве растворимых полимеров имеются крахмал и/или поливиниловый спирт. Водорастворимые полимеры могут находиться в виде привитых сополимеров с содержащими кислотные группы полимерами.

Предпочтительно наряду с полимеризатами, которые получают путем сшивающей полимеризации частично нейтрализованной акриловой кислоты, применяют полимеризаты, которые дополнительно содержат доли подвергнутых привитой сополимеризации крахмала или поливинилового спирта.

В отношении формы частиц используемого полимеризата-абсорбера нет никаких особых ограничений. Полимер может находиться в форме шариков, которые получают путем инверсной суспензионной полимеризации, или в виде неправильной формы частиц, которые образуются за счет сушки и пульверизации геля-массы из процесса полимеризации в растворе. Величина частиц обычно составляет 20 - 2000 мкм, предпочтительно 50 - 850 мкм.

Последующую за нанесением покрытия термообработку осуществляют при $t = 150 - 250^{\circ}\text{C}$ предпочтительно при $170 - 200^{\circ}\text{C}$. Она зависит от времени пребывания и рода обрабатываемого средства. При 150°C термообработку нужно осуществлять в течение нескольких часов, в то время, как при 250°C достаточно нескольких минут, например, 0,5-5 минут, чтобы достичь желательных свойств. Термообработку можно осуществлять в обычных сушилках или печах, например, следует называть: вращающиеся трубчатые печи, лопастные сушилки, тарельчатые сушилки или инфракрасные сушилки. Предлагаемые согласно изобретению полимеры вблизи поверхности обладают повышенной сшивкой и пониженной степенью нейтрализации.

Полимеры согласно изобретению можно получать в промышленном масштабе по непрерывному или периодическому способу. Предлагаемые согласно изобретению суперабсорберы можно использовать в широкой области применения. Когда их применяют, например, в гигиенических поясах и пеленках или для покрытия ран, то они обладают свойством быстро абсорбировать большие количества менструальной крови, мочи или других жидкостей организма.

Абсорбирующая способность и скорость абсорбции при одновременно воздействующей сжимающей нагрузке сильно улучшены по сравнению с исходными продуктами. Так как предлагаемые согласно изобретению суперабсорберы удерживают абсорбированные жидкости также под давлением, они особенно пригодны для применения. Они особенно пригодны для использования в более высоких концентрациях - в расчете на гидрофильный волокнистый материал такой, как пушок -, чем это до сих пор было возможно, и обладают отличными абсорбирующими свойствами в

конструкциях, которые содержат 98 - 200 вес. % гидрофильных волокон и 2-80 вес. % абсорбирующей смолы.

Дополнительно обработанные согласно изобретению полимеры используют в абсорбирующих изделиях для самых различных целей применения, например, путем смешения с бумагой, пушком или синтетическими волокнами или путем распределения средства между субстратами из бумаги, пушка или нетканых текстильных материалов или путем введения за счет деформации в носители с получением полотна.

Полученные согласно описанному способу суперабсорберы неожиданно проявляют значительное улучшение поглощения жидкости под давлением относительно скорости и общей мощности при одновременно высокой прочности тела и высокой удерживающей способности, причем в частности достигается очень высокая начальная скорость поглощения жидкости под давлением, так что уже спустя 15 минут достигается 80% общей мощности. Поглощение под давлением, которое указывается в патенте ФРГ 4020780 и в европейском патенте EP-A-0339461 как абсорбция под нагрузкой, (AUL), сильно зависит от величины оказываемой нагрузки. Описанные там полимеры при нагрузке 20 г/см^2 ($= 0,28 \text{ пси} = 19 \text{ 600 дин/см}^2$) имеют поглощающую мощность до 0,9%-ного раствора хлорида натрия 26 - 34 г/г. Согласно европейскому патенту EP-A-0339461, поглощающая мощность описанных полимеров при нагрузке 0,56 пси составляет максимум 13 г/г, а при нагрузке 0,85 пси - 8 г/г, то есть, что дополнительно обработанные полимеры при нагрузке 0,85 пси поглощают только еще такое количество жидкости, которое согласно патенту ФРГ 4020780, впитывает так же не подвергнутый дополнительной обработке, способный набухать в воде полимер при повышенной нагрузке.

Предлагаемые согласно изобретению полимеры при нагрузке 40 г/см^2 обладают поглощающей мощностью до 0,9%-ного раствора хлорида натрия по меньшей мере 15 г/г, предпочтительно более чем 18 г/г. При нагрузке 60 г/см² количество поглощенной жидкости составляет величину более, чем 12 г/г, предпочтительно более чем 15 г/г. Это является неожиданным, так как согласно патенту ФРГ 4020780, для повышения AUL - значения (20 г/см^2) необходимо увеличение количества средства для дополнительной обработки от 0,5 до 1,5 вес. %. Эта мера, однако, в частности, когда еще совместно применяют воду для растворения алкиленкарбоната, приводит к влажной, пневматически более не транспортируемой смеси и к высоким эмиссиям при последующей термообработке.

Изготовители текстильных конструкций, которые служат для поглощения жидкостей организма, стремятся уменьшить большую по объему долю волокна и повысить долю суперабсорбера. Текстильная конструкция, однако, должна быть в состоянии удерживать набухшие после впитывания жидкости частицы в текстильной оболочке при нагрузке. Так как текстильная конструкция для поглощения жидкости организма

представляет собой высокопористое образование, через поры которого может выступать просачиваться мягкий, набухший гель при сжимающей нагрузке, то задачей является получение способных набухать в воде полимеров, которые обладают высокой сжимающей нагрузкой.

Предлагаемые согласно изобретению полимеры обладают не только повышенной абсорбцией в отношении 0,9%-ного раствора хлорида натрия под сжимающей нагрузкой, но и также высокой поглощающей емкостью в отношении крови, а также более быстрым распределением крови в текстильной конструкции при сжимающей нагрузке. Полимеры поэтому пригодны особенно в качестве абсорбирующего средства в гигиенических поясах, так как они обладают свойством быстро впитывать жидкости организма такие, как кровь, под нагрузкой. Скорость абсорбции в отношении крови при одновременно воздействующей сжимающей нагрузке намного выше, согласно изобретению, чем в случае известных продуктов.

В моделирующей практику испытании для определения силы впитывания полимеров под давлением показано, что суперабсорберы также описанные в европейском патенте EP-A-0339461 полимеры - которые под нагрузкой 20 г/см^2 обладают высокой силой впитывания, при нагрузке 60 г/см^2 отчетливо ухудшаются в отношении своей способности набухать. Испытание, далее, показывает, что способные набухать в воде полимеры, которые имеют одинаковую удерживающую способность и одинаковую впитывающую способность под давлением 20 г/см^2 , могут различаться по своей силе впитывания при повышенной нагрузке.

Предлагаемые согласно изобретению полимеры способны при нагрузке 20 г/см^2 текстильной конструкции извлекать почти такое же количество жидкости, как и в ненагруженном состоянии. Это означает, что, например, слой пеленки в которой находится ребенок, высушивается безопаснее и быстрее и благодаря этому кожу ребенка можно оберегать от влажности.

Динамическое развитие давления, которое проявляют способные набухать в воде полимеры в процессе набухания, обозначается как давление набухания. При набухании это давление возрастает до тех пор, пока электростатические силы в полимере не уравновесятся с внешними механическими силами.

Предлагаемые согласно изобретению полимеры обладают увеличенным вплоть до четырехкратного давления набухания по сравнению с известными, имеющимися в продаже суперабсорберами.

Предпочтительны способные набухать в воде полимеры с давлением набухания выше 400 г и особенно предпочтительны способные набухать полимеры с давлением набухания более чем 600 г , при площади набухания $4,91 \text{ см}^2$.

Предлагаемые согласно изобретению полимеры испытываются следующим образом. Методы испытания.

Для характеристики абсорбирующих воду полимеризатов определяют удерживающую способность (ТВ) и поглощение (впитывание) под давлением (AUL) для 0,9%-ного раствора

NaCl, а также поглощающую емкость и скорость абсорбции под давлением дефибринированной овечьей крови

а) Удерживающую способность определяют по методу "пакетика для чая порционной расфасовки" и указывают как среднее значение из трех измерений. Примерно 200 мг полимеризата в пакетики для чая порционной расфасовки плотно закрывают и на 20 минут погружают в $0,9\%$ -ный раствор NaCl. Затем пакетики для чая в течение 5 минут центрифугируют на центрифуге (диаметр 23 см , 1400 об/мин) и взвешивают. Пакетик для чая без абсорбирующего воду полимеризата можно совместно подвергать такой же операции в качестве контрольного значения.

$$\text{Нагружаемая способность} = \frac{\text{вес овечьей крови} - \text{вес овечьей крови после испытания} - \text{вес пакета}}{\text{площадь набухания}}, \text{ г/г}$$

б) Поглощение $0,9\%$ -ного раствора NaCl под давлением (сжимающая нагрузка: 20 , 40 , 60 г/см^2) определяют по методу, описанному в европейском патенте EP-0339451, стр. 7.

В цилиндр с ситовым дном помещают навеску суперабсорбера и дают на порошок соршнем, который оказывает давление 20 , 40 соответственно, 60 г/см^2 . Цилиндр затем помещают на испытатель абсорбции Demand (Demand-Absorbency-Tester, DAT), где суперабсорбер в течение часа выдерживают для впитывания $0,9\%$ -ного раствора NaCl.

с) Для определения поглощающей емкости в отношении крови, примерно 200 мг полимера плотно заворачивают в мешочек для чая порционной расфасовки и на 60 минут погружают в дефибринированную овечью кровь и затем взвешивают. Расчет осуществляют как в п. в).

д) На кусок ткани из целлюлозы, размером $6 \text{ см} \times 20 \text{ см}$ (вес: $48,8 \text{ г/м}^2$), равномерно насыпают 1 г полимера, закрывают тканью такого же размера и просушивают при 100°C при 400 г/см^2 .

Испытуемые полосы помещают между двумя стеклянными пластинами, из которых верхняя имеет в центре отверстие. В отверстие вклеен кусок трубки длиной $5,5 \text{ см}$ и с внутренним диаметром $2,2 \text{ см}$. Верхнюю пластину нагружают гирями, так, что на испытываемую полосу оказывают давление 30 г/см^2 . В кусок трубки с помощью шлангового насоса (Schlauchpumpe) за 30 секунд вводят 5 см^3 дефибринированной овечьей крови и определяют время просачивания.

е) Определение давления набухания Q осуществляют с помощью анализатора текстуры Stevens L.F.R.A.: C.Stevens and Son Ltd., Laboratory Division, St. Albans AT1 I EX Hertfordshire, Англия.

Входящий в состав прибора цилиндрический измеритель (Меркорел) из стекла имеет высоту $3,5 \text{ см}$ и диаметр $2,5 \text{ см}$. Площадь круга цилиндра таким образом составляет $4,91 \text{ см}^2$.

Навеску $0,500 \text{ г}$ суперабсорбера фракции $20 - 50$ меш помещают во входящий в состав этого измерителя мерный цилиндр диаметром $2,7 \text{ см}$ и смешивают с 10 мл $0,9\%$ -ного раствора NaCl. Затем мерный цилиндр с помощью лаборанта транспортируют вверх настолько, пока уровень верхнего края цилиндрического измерителя от поверхности находящейся в мерном цилиндре пробы не

составит 12 мм. За счет расширения геля мерный цилиндр выдвигается вверх по отношению к двухканальной для измерения силы ячейки (Zwei-We-Kraft-Merzelle) и сила указывается на приборе в граммах.

Изобретение поясняется подробнее следующими примерами.

Примеры
А) Приготовление смеси из полимера А и обрабатывающего средства

Полученную путем полимеризации в растворе, порошкообразную, шитую с помощью триметилпропантриакрилата полиакриловую кислоту, которая на 70 мол.% нейтрализована в виде натриевой соли, после размола просеивают для получения частиц величиной 90 - 950 мкм (полимер А). ТВ: 36 г/г; содержание воды: 10,4%.

Полимер А со скоростью 1000 кл/час непрерывно вводит в лопастной смеситель (750 об/мин) и смешивают с обрабатывающим средством. Затем смесь снимают с транспортера, направляют в запасник. Оценивают внешний вид и свойства при транспортировке и хранении твердо-жидкой смеси. (см. табл. 1).

В) Нагревание смесей из полимера А и обрабатывающих средств

90 кл/час (полученных по пр. А), сыпучих, т.е. с которыми удобно манипулировать, смесей непрерывно вводят в обогреваемую паром с температурой 180°C лопастную сушилку. Сушилка имеет рабочий объем 40 л. Количество промывного воздуха для стода выпара составляет примерно 50 м³/час.

Характеристики полученных порошкообразных полимеров, а также количество органических веществ в отходящем газе - указано в виде органического углерода (ТОС) - перечислены в таблице 2.

С) Приготовление смеси из полимера В и обрабатывающего средства

Полимер, который получают путем полимеризации 30%-ной водной акриловой кислоты, нейтрализованной на 65 мол.% в виде натриевой соли, в присутствии 0,28 вес.% триаллиламина и 3,5 вес.% поливинилового спирта, высушивают в токе горячего воздуха с температурой 160°C, размалывают и просеивают с получением частиц размером 120 - 850 мкм (полимер В). ТВ: 37 г/г, содержание воды: 10,5%, LA: 11,8%.

Полимер В, как и полимер А, непрерывно смешивают с 1,2 вес.% нагретого до 40°C раствора из 0,2 частей диметилпропионовой кислоты и 1 части 85%-ной фосфорной кислоты и помещают временно в силохранилище.

Д) Нагревание смеси по п.С)

Полученную по п. С) сыпучую смесь с помощью пневматической транспортировки подают в сушилку, оснащенную вращающимися, обогреваемыми паром с температурой 184°C. Дискообразными смесительными элементами, и затем охлаждают в псевдооживленном слое. Характеристики продукта и значения ТОС указаны в таблице 3.

Круглую прокладку из пушка диаметром 6 см и весом 2 г, помещенную в чашку Петри, пропитывают равными количествами 0,9%-ного раствора NaCl. В цилиндр из плексигласа с внутренним диаметром 25,8

мм, дном которого является ситовая ткань (размер отверстий 36 мкм), помещают навеску 0,20 г полимера и надавливают с помощью поршня весом 106 г и диаметром 25 мм. Вою совокупность (цилиндр, полимер, и поршень) взвешивают (А) и помещают в середине увлажненной прокладки. Спустя 1 час всю совокупность (цилиндр, полимер и поршень) снова взвешивают (В).

$$\text{Впитывающая способность} = \frac{B-A}{0,20} \cdot \text{г./г. Р}$$

Формула изобретения:

1. Порошкообразные шитые полимеры, абсорбирующие водные или серозные жидкости, и кровь, образованные из 55 - 90 мас.% полимеризованных ненасыщенных способных к полимеризации, содержащих кислотные группы мономеров, которые по меньшей мере на 25 мол.% нейтрализованы, 0 - 40 мас.% полимеризованных насыщенных и способных к сополимеризации мономеров, 0,1 - 5,0 мас.% агента шивки, 0 - 30 мас.% водорастворимого полимера, причем массовые количества рассчитаны на безводный полимер, отличающиеся тем, что полимер дополнительно содержит 0,05 - 0,3 части от соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами и не содержит образующей щелочную соль группы в молекуле, и/или 0,05 - 1 части от полимера соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами и содержит одну образующую щелочную соль группу в молекуле, которые вводят в смесь, состоящую из 100 частей полимера, взятого в виде частиц, с водным раствором, состоящим из не более 10 частей по меньшей мере 10%-ной фосфорной кислоты, с последующим нагревом при 150 - 250°C.

2. Порошкообразные шитые полимеры по п.1, отличающиеся тем, что они обладают удерживающей способностью 27 - 34 г 0,9%-ного раствора хлорида натрия на 1 г полимера, поглощением 0,9%-ного раствора поваренной соли под давлением 40 г/см² в количестве более 15 г, предпочтительно более 18 г на 1 г полимера, и поглощением 0,9%-ного раствора поваренной соли под давлением 60 г/см² в количестве не менее 12 г, предпочтительно более 15 г, на 1 г полимера, и давлением набухания более 400 г, предпочтительно более 600 г.

3. Порошкообразные шитые полимеры по п.1 и 2, отличающиеся тем, что они образованы из акриловой кислоты, метакриловой кислоты и/или 2-акриламидо-2-метилпропансульфокислоты в качестве содержащего кислотные группы мономера.

4. Порошкообразные шитые полимеры по п.1 - 3, отличающиеся тем, что содержащие кислотные группы мономеры нейтрализованы по меньшей мере на 50 мол.%.

5. Порошкообразные шитые полимеры по п.1 - 4, отличающиеся тем, что они образованы из нейтрализованной на 50 - 80 мол.% акриловой кислоты в качестве содержащего кислотные группы мономера.

6. Порошкообразные шитые полимеры по п.1 - 5, отличающиеся тем, что концентрация водорастворимых полимеров 1 - 5 мас.%.

7. Порошкообразные шитые полимеры по пп.1 - 6, отличающиеся тем, что в качестве водорастворимых полимеров они содержат крахмал и/или поливиниловый спирт.

8. Способ получения порошкообразного шитого полимера, абсорбирующего водные и серозные жидкости и кровь, образованного из: а) 55,0 - 99,9 мас.% полимеризованных ненасыщенных способных к полимеризации, содержащих кислотные группы мономеров, которые по меньшей мере на 25 мол.% нейтрализованы; б) 0 - 40 мас.% полимеризованных ненасыщенных, а) способных к сополимеризации мономеров, в) 0,1 - 5,0 мас.% агента сшивки, г) 0 - 30 мас.% водорастворимого полимера, причем массовые количества а) - г) рассчитаны на безводный полимер, отличающийся тем, что 100 частей вышеуказанного полимера, взятого в виде частиц, смешивают с раствором из максимально 10 частей по меньшей мере 10%-ной фосфорной кислоты и а) 0,05 - 0,3 частей соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами и не содержит никакой образующей щелочную соль группы в

молекуле, и/или б) 0,05 - 1 частей соединения, которое может реагировать по меньшей мере с двумя карбоксильными группами и содержит образующую щелочную соль группу в молекуле.

5 9. Абсорбирующая текстильная конструкция для поглощения жидкостей организма при повышенной нагрузке на основе порошкообразных шитых полимеров по пп.1 - 7, обладающая: а) удерживающей способностью 27 - 34 г 0,9%-ного раствора хлорида натрия и на 1 г полимеризата, б) поглощением 0,9%-ного раствора хлорида натрия под давлением 40 г/см² в количестве более 15 г, предпочтительно более 18 г, на 1 г полимеризата, в) поглощением 0,9%-ного раствора хлорида натрия под давлением 60 г/см² в количестве более 12 г, предпочтительно более 15 г, на 1 г полимеризата, г) давлением набухания более 400 г, предпочтительно более 600 г.

10. Абсорбирующая текстильная конструкция по п.9, отличающаяся тем, что она состоит из гидрофильных волокон и 2 - 80 мас.% полимеризата в расчете на общий вес.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

Таблица 1

| Примеры | Обрабатываемое средство | | | | | | Твердо-жидкая смесь |
|-------------|-------------------------|----|------|--------------------------------|-----|------------------|------------------------|
| | ! | % | ! | % | ! | % | !внешний вид! свойства |
| сравнение 1 | 0,5 | ЕС | 0,5 | H ₂ O | - | | сухой сыпучий |
| сравнение 2 | 1,0 | ЕС | 1,0 | H ₂ O | - | | мокрый слипшийся |
| Сравнение 3 | 0,25 | ЕС | 0,25 | H ₂ O | - | | сухой сыпучий |
| сравнение 4 | 0,5 | Гл | 0,5 | H ₂ O | - | | мокрый слипшийся |
| сравнение 5 | 0,25 | Гл | 0,25 | H ₂ O | 1,0 | Et | мокрый сыпучий |
| пример 1 | 0,1 | ЕС | 1,0 | H ₃ PO ₄ | - | | сухой сыпучий |
| пример 2 | 0,1 | Гл | 0,6 | H ₃ PO ₄ | 0,3 | H ₂ O | сухой сыпучий |

ЕС = этиленкарбонат; Гл = глицерин; H₃PO₄ = 85%-ная фосфорная кислота;

Et = этанол.

Сравнения 1 - 3 соответствуют патенту ФРГ 40 20 780; сравнения 4 и 5 соответствуют выложенному описанию изобретения и неакцептованной заявке на патент ФРГ 35 23 617. Примеры 1 и 2 согласно изобретению.

Таблица 2

| Пример | !Смесь из примера ! | ТВ ! / г / г | !АЦЛ ! 20 г / см ² (г / г) | !ТОС ! (г / час) |
|-------------|---------------------|-----------------|--|---------------------|
| сравнение 6 | сравнение 1 | 32 | 30 | 115 |
| сравнение 7 | сравнение 3 | 33 | 24 | 44 |
| сравнение 8 | сравнение 5 | 32 | 31 | 320* |
| пример 3 | пример 1 | 32 | 30 | 14 |
| пример 4 | пример 2 | 31 | 30 | 4 |

* = часть этанола испаряется при смешивании и транспортировке.

таблица 3

| Пример | Производи- тельность (кг/час) | ТВ (г/г) | АУЛ (г/г) при | | | ТОС г/час | LA (%) |
|--------|-------------------------------------|-------------|----------------------|-----------------------|----------------------|--------------|-----------|
| | | | 20 г/см ² | 140 г/см ² | 160г/см ² | | |
| 5 | 90 | 32 | 31 | 18 | 14 | 4,5 | 6,7 |
| 6 | 80 | 30 | 30 | 20 | 18 | 5,0 | - |
| 7 | 70 | 28 | 28 | 26 | 23,5 | - | 4,2 |

Таблица 4.

Определение поглощающей емкости и скорости впитывания для крови

| Пример | Полимер | Адсорбция | Скорость адсорбции при |
|-------------|------------------------------|-----------|-------------------------------------|
| | | (г/г) | нагрузке 30 г/см ² (мин) |
| 8 | из примера 3 | 37,5 | 4,5 |
| сравнение 9 | FAV OR SAB ^{x)} FAM | 44 | 30 |

x) изготовитель: *Chemische Fabrik Stockhausen, Krefeld.*

Определение впитывающей способности полимера из матрицы:

RU 2139096 C1

RU 2139096 C1

Таблица 5

| ! Пример 9 | | | ! Сравнение 10 | | |
|--------------------------------|----|--|--------------------------------|----|--|
| полимер согласно примеру 6 | | | полимер согласно сравнению 1 | | |
| ТВ (г/г) | 30 | | ТВ(г/г) | 32 | |
| АУЛ 20 г/см ² (г/г) | 30 | | АУЛ 20 г/см ² (г/г) | 30 | |
| АУЛ 60 г/см ² (г/г) | 18 | | АУЛ 60г/см ² (г/г) | 10 | |

| раствор NaCl в! прокладке (г) ! | поглощенное полимером количество раствора NaCl (г/г) | |
|------------------------------------|---|------|
| 7,5 | 14,0 | 10,0 |
| 15,0 | 20,5 | 13,1 |
| 22,5 | 25,0 | 17,6 |
| 30,0 | 28,9 | 20,3 |

Таблица 6

Определение давления набухания
0

| Время (мин.) | 1 | 2 | 1 | 3 | 1 | 5 | 1 | 101 | 15 |
|----------------------|-----|-----|---|---|-----|---|-----|-----|----|
| полимер из примера 7 | 200 | 410 | | | 520 | | 810 | 825 | |
| FAVOR SAB 800*) | 195 | 240 | | | 250 | | 260 | 260 | |

*) изготовитель: Chem. Fab. Steckhausen GmbH, Krefeld.

RU 2 1 3 9 0 9 6 C 1

RU 2 1 3 9 0 9 6 C 1